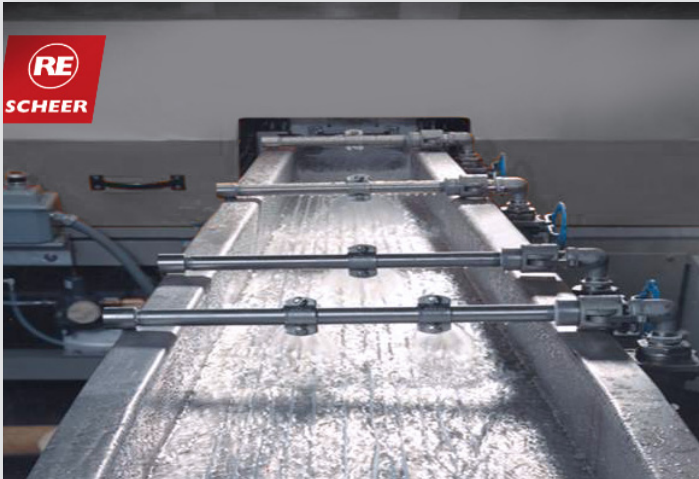




REDUCTION ENGINEERING SCHEER

## Water Slide Pelletizer Dry Cut Series Granulador de Caudal de Agua de Corte Seco



### PELLETIZING MATERIALS WITH REDUCED MOISTURE GRANULANDO MATERIALES CON HUMEDAD REDUCIDA

The Reduction Engineering Water Slide Series Pelletizers are custom built to meet your company's line specifications and requirements.

The Dry Cut "WD" Series Water Slide pelletizing systems have been developed to allow for a wide variety of materials to be run with little or no operator assistance. Strand conditioned water is used to improve pellet quality by reducing fines and lowering moisture content of hygroscopic materials.

Our Water Slide systems are designed to support, convey and condition the strands for optimum cutting. Systems can be designed using a variety of pelletizers including the standard 200, 3000 or 3500 Series pelletizers or the T200 Tippy Series and the new Slide Series S3500 and S9000 pelletizers. The Tippy and Slide Series pelletizers offer improvements in maintenance features by allowing operators easier access into the cutting chamber.

Tempered water is used to produce the optimum strand condition. This recirculation system supplies filtered and tempered water to the slide.

An optional fluidized bed cooler/classifier can provide gentle handling of pellets. Fluidized bed cooler/classifiers have three states. First, the lines are separated, second, the pellets are conveyed to a fluidized bed where ambient air is blown from the bottom to product buoyance of fluidization. Third, the longs and overs are separated just prior to packaging or storage.

At Reduction Engineering, a team of skilled engineers can design a Water Slide system to meet your requirements. In-field service support is always provided with a quick-ship parts program. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

*La serie de granuladores Water Slide de Corte Seco de Reduction Engineering son construidos para satisfacer los requisitos y especificaciones de línea de su empresa. La serie Dry Cut "WD" ha sido desarrollada para procesar una amplia variedad de materiales con poca o ninguna asistencia del operador. Las hebras son acondicionadas con agua para mejorar la calidad de granulas, reducir migajas y rebajar el contenido de humedad de materiales higroscópicos. Nuestros sistemas Water Slide están diseñados para apoyar, conducir y condicionar las hebras para corte óptimo. Estos sistemas pueden diseñarse utilizando una variedad de peletizadores incluyendo los de serie estándar 200, 3000, 3500 o la serie Tippy T200 al igual que los de la nueva serie, Slide 3500S y 9000S. Los granuladores serie Slide y Tippy ofrecen mejoras en funciones de mantenimiento pues permiten al operador acceso fácil a la cámara de corte.*

*Se utiliza agua temperada para lograr la condición óptima de hebra. El sistema de recirculación suministra continuamente agua filtrada (y temperada) al caudal. Un enfriador/clasificador opcional fluidizado puede proporcionar un manejo suave de las granulas. Los enfriadores y clasificadores fluidizados tienen tres etapas: la primera es la separadora de hilos, segunda, las granulas son conducidas a un lecho fluidizado con aire soplando desde la parte inferior; tercera, los granos largos y sobremedida son separados justo antes de empacar o almacenar. En Reduction Engineering, un equipo de ingenieros puede diseñar un sistema Water Slide que satisfaga sus requerimientos. Apoyo técnico en el campo y servicio de afilado de rotores es proveído con un programa de entrega rápida. Disponibilidad de piezas de repuesto y excelencia en fabricación son parte de la garantía de Reduction Engineering Scheer.*

## Water Slide Pelletizer Wet Cut Series Granulador de Caudal de Agua de Corte Mojado



### PELLETIZING WET STRANDS WITH MINIMAL FINES GRANULADO DE HEBRAS MOJADAS CON MENOS MIGAJAS

The Reduction Engineering Wet Cut Water Slide Series pelletizer systems are custom built to meet your line specifications and requirements.

The "WS" Series Wet Cut Water Slide pelletizing system enables you to run a wide variety of materials with little or no operator assistance. Strand conditioning water is used to improve pellet quality by reducing fines.

The Water Slide supports, conveys and conditions the strands to the optimum cutting condition. Systems can be designed using a variety of pelletizers including the standard 200, 3000 or 3500 series or the T200 Tippy Series as well as the new S3500 and S9000 Slide Series. The Tippy and Slide Series offer easy access into cutting chamber.

In order for the Water Slide to produce the optimum strand condition, tempered water is needed. This recirculation system supplies filtered and tempered water to the slide.

An optional Slurry Transfer can provide a means of transferring the water/pellet slurry from the pelletizer discharge to a remotely located dryer.

A Spin Dryer assures cost effective removal of surface moisture from the pellets. An optional Fluidized Bed Dryer gently handles the pellets providing drying and classifying without the harsh impact of standard spin dryers.

Let Reduction Engineering's team of skilled engineers design you a Water Slide system. In-field service support is always provided with a quick-ship parts program. Quick-ship machines, spare-part deliveries, and rotor sharpening service are all part of Reduction Engineering Scheers guarantee of service and manufacturing excellence.

*La serie de granuladores Water Slide de Corte Mojado de Reduction Engineering son construidos para satisfacer los requisitos y especificaciones de línea de su empresa. La serie Wet Cut "WS" ha sido desarrollada para procesar una amplia variedad de materiales con poca o ninguna asistencia del operador. Las hebras son acondicionadas con agua para mejorar la calidad de granulas y reducir migajas. El sistema de deslizamiento de agua está diseñado para apoyar, conducir y condicionar las hebras para corte óptimo. Estos sistemas pueden diseñarse utilizando una variedad de peletizadores incluyendo los de serie estándar 200, 3000, 3500 o la serie Tippy T200 al igual que los de la nueva serie, Slide 3500S y 9000S. Los granuladores serie Slide y Tippy ofrecen mejoras en funciones de mantenimiento pues permiten al operador acceso fácil a la cámara de Corte. Para lograr condición óptima de corte de las hebras se usa agua temperada junto con un sistema de recirculación el cual suministra agua filtrada y temperada de forma continua.*

*Un equipo opcional de transferencia puede proporcionar un medio de transporte de la mezcla de agua y granulas desde la descarga del granulador hacia un secador a distancia. Un secador giratorio elimina económicamente la humedad superficial de las granulas. Un secador fluidizado de lecho clasifica suavemente las granulas secando sin el impacto severo de las secadoras giratorias. Permita que un equipo de ingenieros de Reduction Engineering diseñe un sistema de deslizamiento de agua adecuado para usted. Apoyo técnico en el campo y servicio de afilado de rotores es proveído con un programa de entrega rápida. Disponibilidad de piezas de repuesto y excelencia en fabricación son parte de la garantía de Reduction Engineering Scheer.*

## Water Slide Pelletizer Dry Cut Series

### Granulador de Caudal de Corte Seco



Sluice tray operator controls are conveniently located to provide optimum performance at the touch of a hand.

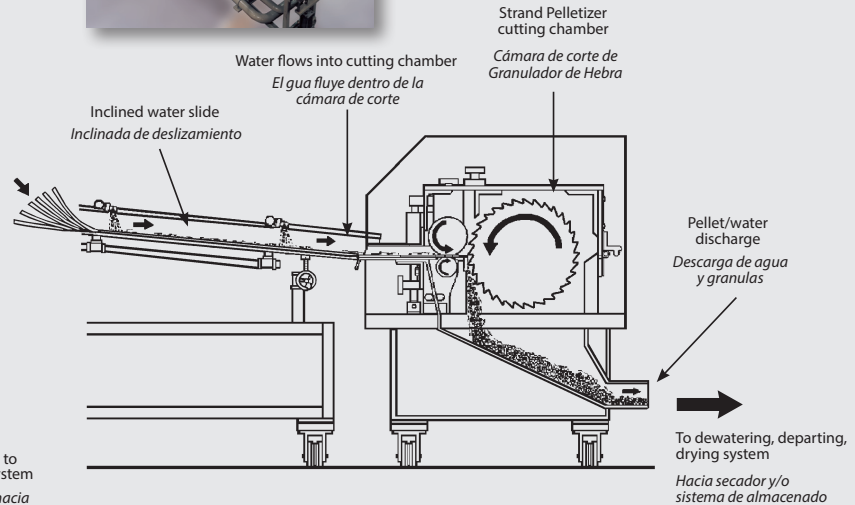
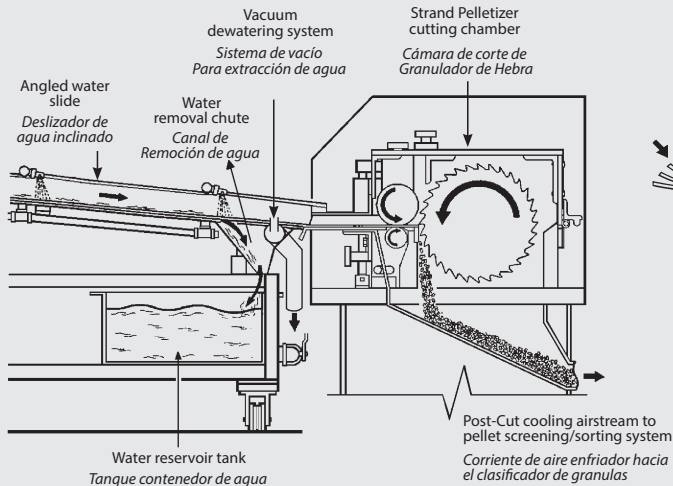
Los controles de la bandeja deslizadora de agua son de acceso fácil para ofrecer un funcionamiento óptimo con suave contacto.

## Water Slide Pelletizer Wet Cut Series

### Granulador de Caudal de Corte Mojado



View of Water Slide  
Vista Lateral de Deslizador de Agua.



**ROTOR ECCENTRIC** - A unique rotor eccentric mounting arrangement provides for extremely close tolerance adjustment of rotor cutting edges to the stationary bed knife. The rotor and rotor bearing are positioned 1/4" off-center in the rotor eccentric. The rotor eccentric is then housed concentrically within the side frame. This arrangement permits fingertip adjustments to 0.001 inch.

**ROTOR** - Standard rotors are forged stainless steel, milling-type. Cutting teeth are on a helix angle. Replaceable knife type rotors with knives of D-2 steel, stellite or solid carbide are available.

**CUTTING EDGES** - The cutting edges on standard rotors and bed knives are carefully tipped with stellite-12. Because the edges stay sharper, your pelletizer cuts cleaner and noise levels are reduced. Bed knives have four usable, cutting edges.

**ROTOR BEARINGS** - The spherical rotor bearings used in the cutting chamber have more than four times the dynamic load carrying ability of equivalent ball bearings. Reduction Engineering's unique design uses only six spherical bearings and each has a B-10 bearing life of over 100,000 hours.

**CUTTING CHAMBER** - A special baffle, under the lower feedroll, directs carry-over pellets back to the discharge chute. The cutting chamber is sound-isolated from the frame to eliminate structure-borne noise. The slower rotor speed, helix-angled cutting edges and other sound attenuation features keep pelletizing noise within the chamber. Feed and discharge chutes are stainless steel. A sound hood is optional for exceptional requirements.

**UPPER FEEDROLL** - The upper feedroll has an extra-large diameter to increase the "nipping" surfaced on the strands and provide a much more rigid roll that will not flex under load or allow strands to "center". It can be covered with any one of various synthetic elastomers, depending on the requirement. The roll can either be driven (standard) or idle. Two air cylinders provide nip pressure and convenient control for strand start-up or emergency stop.

**LOWER FEEDROLL** - Specially knurled, stainless steel (standard), serrated, carbide coated or elastomer coated surfaces are available. The lower feedroll has an extra-large diameter to give a longer, more positive grip length on the strands and provide added rigidity to the roll.

**ROTOR ECCENTRICO** - Un montaje particular de rotor excéntrico proporciona ajuste de tolerancia extremadamente cerrada entre el rotor y el cuchillo estacionario. El rotor y sus rodamientos se colocan 1/4" (6.3mm) fuera de centro. El rotor excéntrico entonces se ensambla concéntricamente dentro del marco de lado. Esta disposición permite ajustes a mano a tolerancias de hasta 0.001" (0.25mm).

**ROTORES** - Los rotores estándar son de acero inoxidable forjado, tipo fresado. Los dientes de corte están alineados en patrón helicoidal. También están disponibles rotores con cuchillas reemplazables de: acero D-2, reforzadas de Stellite o carburo sólido.

**BORDES DE CORTE** - Los filos de corte de rotores estándar y cuchillos estacionarios son cuidadosamente reforzados con Stellite-12. Este granulador corta más limpio y reduce los niveles de ruido porque los cuchillos mantienen mejor su filo. Los cuchillos fijos tienen cuatro bordes de corte utilizables.

**RODAMIENTOS** - Los rodamientos esféricos del rotor usado en la cámara de corte tienen más de cuatro veces la capacidad de carga dinámica que los rodamientos de bolas. El diseño particular de Reduction Engineering utiliza únicamente seis rodamientos esféricos y cada uno tiene una vida B-10 de más de 100.000 horas.

**CÁMARA DE CORTE** - Un deflector especial, bajo el rodillo inferior, canaliza las granulas de regreso al canal de descarga. La cámara de corte tiene aislamiento de ruido que amengua el sonido transmitido por la estructura. La velocidad menor del rotor, corte helicoidal y otras características de atenuación de sonido mantienen el ruido de granulación dentro de la cámara. Canales de alimentación y de descarga son de acero inoxidable. Una capota opcional anti ruido para los requerimientos excepcionales también está disponible.

**RODILLO ALIMENTADOR SUPERIOR** - El rodillo alimentador superior tiene un diámetro extra grande que aumenta la superficie de recorte en las hebras y proporcionar un rodado mucho más rígido, no flexible bajo carga ni permite que las hebras se "centren". Puede ser recubierto con alguno de los diversos elastómeros sintéticos, dependiendo del requisito. El rodillo puede ser impulsado (estándar) o libre. Dos cilindros de aire proporcionan presión y control adecuado de hebra ya sea para arranque o parada de emergencia.

**RODILLO ALIMENTADOR INFERIOR** - Especialmente moleteado, acero inoxidable (estándar), aserrados, superficie recubierta de carburo o de elastómeros también están disponibles. El rodillo inferior tiene un diámetro extra grande para dar una longitud de agarre más larga, aseguramiento positivo sobre las hebras y proporcionar mayor rigidez.

#### Advantages:

- Custom Built
- Superior Service
- In-house Engineering Support
- Increased Production
- Less Floor Space Required

#### Ventajas:

- Hecho a Medida
- Servicio Superior
- Apoyo Técnico Desde Nuestra Planta
- Aumento de Productividad
- No Requiere de Mucho Espacio



REDUCTION ENGINEERING SCHEER

Reduction Engineering Scheer, Inc.  
World Headquarters  
235 Progress Blvd.  
Kent, Ohio 44240 USA  
Phone: 1-330-677-2225  
Toll Free: 1-800-844-2927  
Fax: 1-330-677-4048  
Salesoh@reductionengineering.com  
www.reductionengineering.com

Reduction Engineering Scheer GmbH  
Scheer Pelletizing Machinery  
Siemensstrsse 32  
D-70825 Korntal-Muenchingen  
Germany 70825  
Phone: +49 (0) 7150 9199 0  
Fax: +49 (0) 7150 9199 295  
gran@re-scheer.com

Reduction International, LLC.  
2950 Glades Circle, Unit 20  
Weston, FL -33327  
Phone: +1-954-905-5999  
Fax: +1-954-272-7080  
carlos@reductioninternational.com